

PM-Ziernutoberfräser für CNC

C230



Ausführung:

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- HW-Profilmesser, achsparallel, zentrumsschneidend

Anwendung:

- Zur Fertigung von Ziernuten und Fasen an Werkstücken

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

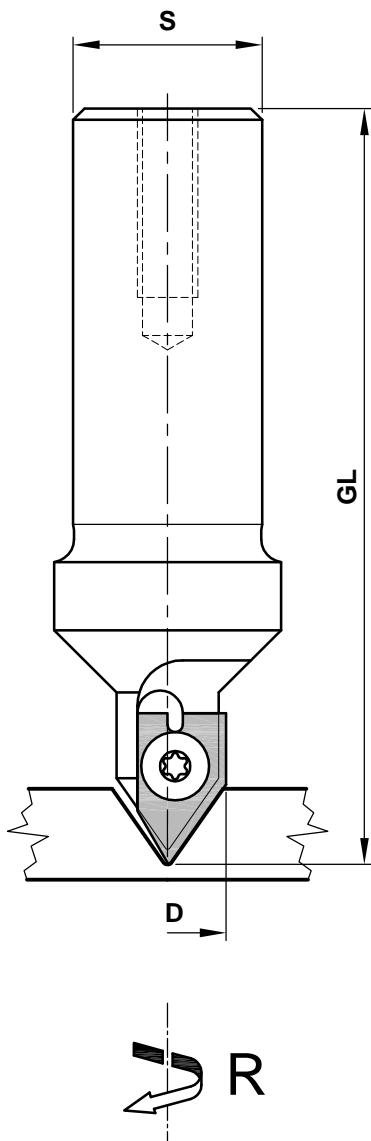
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser PM.14492.5/M40 vormontiert
Soll ein anderes Messer montiert werden,
ist dies bei der Bestellung anzugeben
(mögliche Profilmesser siehe C230-1, C230-2)
- Zugehöriger Griffschlüssel
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C230-...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C230-...-M2

Besonderheit:

- Viele Wechselmesser in einem
Grundkörper einsetzbar (siehe C230-1, C230-2)
- Sonderprofile sind, nach technischer
Abklärung, kundenindividuell fertigbar

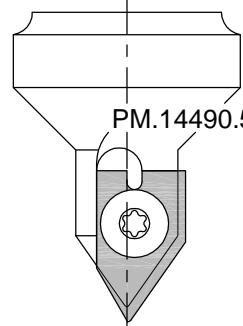


D	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
15.5	100	16	1	R	24000	C230-16
15.5	100	20	1	R	24000	C230-20
15.5	100	25	1	R	24000	C230-25

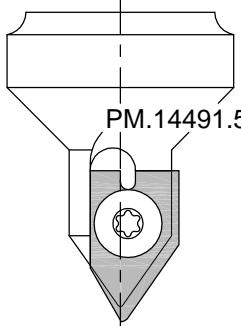
Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser Standard	1	11.75x20x2	2	siehe Zeichnung C230-1
Profilmesser Sonder	1	11.75x20x2	4	siehe Zeichnung C230-2
Linsenkopfschraube	1	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5

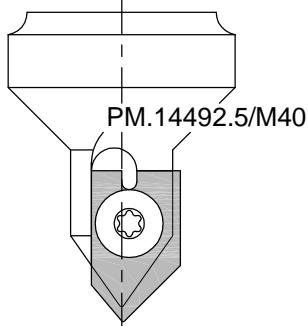
Profilübersicht Standard:



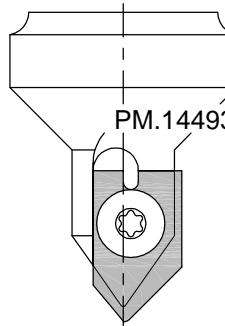
70°
R0.5
8 (10)



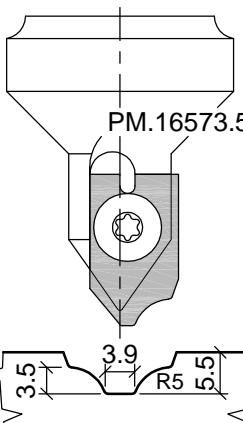
70°
R1
8 (10)



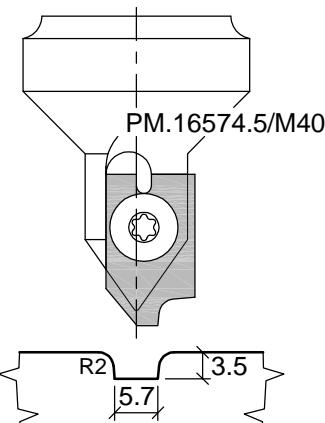
90°
R0.5
7



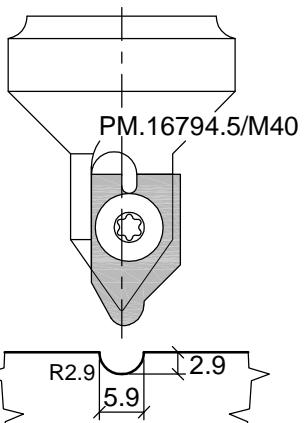
90°
R1
7



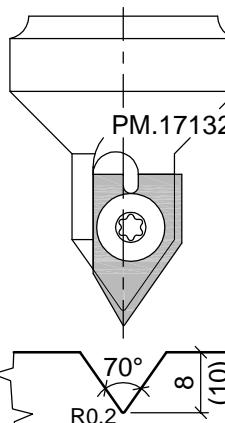
3.5
3.9
R5.5



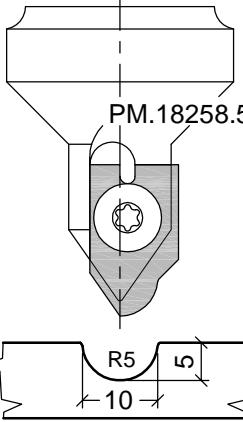
R2
5.7
3.5



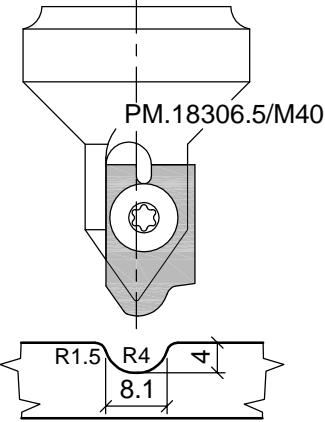
R2.9
5.9
2.9



70°
R0.2
8 (10)



R5
10
5



R1.5
R4
8.1
4

Profilübersicht Sonder:

